

5/31/2023

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Кабардино-Балкарский сельскохозяйственный колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

код

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Сварщик ручной

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

1г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 1/29/2016

№ 50 (ред. от 01.09.2022г.)

Виды деятельности
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.





<b>ПМ 00</b>	<b>Профессиональные модули</b>					<b>480</b>	<b>160</b>	<b>320</b>	<b>200</b>	<b>120</b>		<b>792</b>	<b>24</b>	<b>12</b>				
<b>ПМ 01.</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов</b>			Эм		<b>288</b>	<b>96</b>	<b>192</b>	<b>152</b>	<b>40</b>		<b>288</b>	<b>12</b>	<b>6</b>				
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			4		72	24	48	38	10			4	2			48	
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций					72	24	48	38	10				2	1			48
МДК 01.03	Подготовительные и сварочные операции перед сваркой					72	24	48	38	10				4	2			48
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений					72	24	48	38	10				2	1			48
УП 1	Учебная практика "Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов"		4к1			108		108	0	108		108					36	72
ПП 1	Производственная практика "Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов"		4			180		180	0	180		180						180
<b>ПМ 02.</b>	<b>Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>			Экв		<b>96</b>	<b>32</b>	<b>64</b>	<b>24</b>	<b>40</b>		<b>288</b>	<b>6</b>	<b>3</b>				
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			4		96	32	64	24	40			6	3			64	
УП 2	Учебная практика "Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом"		4к1			108		108		108		108						108
ПП 2	Производственная практика "Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом"		4			180		180				180						180
<b>ПМ 03.</b>	<b>Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>			Экв		<b>96</b>	<b>32</b>	<b>64</b>	<b>24</b>	<b>40</b>		<b>216</b>	<b>6</b>	<b>3</b>				
МДК.03.01	Техника и технология частично ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе			4		96	32	64	24	40			6	3			64	
УП 3	Учебная практика "Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе"		4к1			72		72	0	72		72						72
ПП3	Производственная практика "Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе"		4			144		144	0	144		144						144
	<b>Промежуточная аттестация, всего ак.ч.</b>					<b>108</b>												
	<b>Самостоятельная работа, всего ак.ч.</b>					<b>288</b>												
	<b>Учебная и производственная практика</b>					<b>792</b>												
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>					<b>72</b>												
<b>ВСЕГО:</b>						<b>2952</b>									<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>756</b>

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии  
15.01.05 "Сварщик(ручной и частично механизированной сварки(наплавки))"**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>кабинеты:</b>
1	технической графики;
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3	теоретических основ сварки и резки металлов.
	<b>Лаборатории:</b>
1	материаловедения;
2	электротехники и сварочного оборудования;
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	<b>Мастерские:</b>
1	слесарная;
2	сварочная для сварки металлов;
3	сварочная для сварки неметаллических материалов.
	<b>Полигоны:</b>
1	сварочный
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актный зал
	<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС:</b>
1	Спортивный зал

#### **4. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Кабардино-Балкарский сельскохозяйственный колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29.01.2016г. зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.16) изменениями от 14 сентября 2016 г., 17 декабря 2020 г. ред. от 01.09.2022 г.

Закона РФ "Об образовании в Российской Федерации" № 273 от 29.12.2012г.

Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»

(в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 05.05.2022 № 311);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»).

#### ***организация учебного процесса и режим занятий:***

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, составляет 95 недель, из расчета: теоретическое обучение - 55 недель, промежуточная аттестация - 3 недели, учебная практика - 8 недель, производственная практика - 14 недель, итоговая аттестация - 2 неделя, каникулярное время - 13 недель. Продолжительность учебной недели - пятидневная; продолжительность занятий - 45 минут сгруппированные по парам.

#### ***формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок, в том числе шкала отметок:***

В колледже применяется "пятибалльная" система оценок. Текущий контроль знаний проводится в форме тестирования, письменных контрольных работ, лабораторных и практических работ, проектных работ в соответствии "Положением о текущем контроле успеваемости "

***организация консультаций:*** в колледже проводятся групповые консультации при подготовке к экзаменам и индивидуальные консультации при выполнении общеобразовательных, дипломных проектов.

***порядок проведения учебной и производственной практики:*** учебная практика организуется в учебных мастерских колледжа или, в соответствии с договорами на базовых предприятиях республики начиная с 3 семестра. Учебная практика осуществляется в учебных группах по 10-15 человек, что способствует индивидуализации и повышению качества обучения.

Реализация ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) предполагает обязательную производственную практику на рабочих местах предприятий, организуемую после изучения МДК и прохождения учебной практики

по каждому профессиональному модулю. Производственная практика реализуется на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий.

**Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, в том числе наличие или отсутствие сессий (экзаменов, сконцентрированных в рамках календарной недели)**

Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации определяются ГБПОУ «КБСХК» самостоятельно в соответствии с учебными планами, графиком учебного процесса на основе требований ФГОС. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с графиком учебного процесса. Максимальное количество экзаменов в году не превышает 8. Количество зачетов не превышает 10. (за счет объединения в комплексные формы контроля).

**порядок организации самостоятельной работы (в случае наличия) и оценка её результатов.** Занятия проводятся в учебных кабинетах и мастерских, где особое внимание уделяется организации самостоятельной работы обучающихся. Для организации самостоятельной работы созданы условия в читальном зале библиотеки и кабинете информатики с выходом в сеть Интернет для выполнения презентаций и подготовки к практическим занятиям и лабораторным работам.

**формы государственной итоговой аттестации, порядок ее подготовки и проведения в том числе в виде демонстрационного экзамена:** государственная итоговая аттестация обучающихся в колледже осуществляется государственной экзаменационной комиссией в соответствии с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации приказ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 05.05.2022 № 311) и положением об ГИА.

Государственная итоговая аттестация проводится после завершения полного курса обучения. На ГИА отводится 72 часа.

#### **4.1. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл формируется с учетом Рекомендаций, определяющих профили получаемого профессионального образования, базовые и профильные общеобразовательные дисциплины, и их объемные параметры. Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) относится к технологическому профилю. В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения основной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 41 неделю из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в течение 39 недель (1404 часа), с учетом профиля получаемого профессионального образования, профильными дисциплинами являются Математика, Физика. Срок освоения общеобразовательной подготовки осуществляется в течение двух семестров.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме: зачета, дифференцированного зачета, экзамена.

#### **4.2. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части**

Объем часов при формировании вариативной части, согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки), в количестве 108 часов распределен на усиление и расширение профессиональных модулей для овладения профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности следующим образом: Общепрофессиональные

дисциплины увеличены на 80 часов. Профессиональный цикл на 28 часов.

**4.3. Формы проведения консультаций** – групповые, индивидуальные, письменные, устные (*выбрать и конкретизировать*) и указать за счет какой нагрузки они проводятся. Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматривается из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

#### **4.4. Формы проведения промежуточной аттестации**

По общеобразовательному циклу экзамены проводятся по Русскому языку, Математике. По всем остальным дисциплинам общеобразовательного цикла проводятся дифференцированные зачеты, поскольку они являются базовыми для изучения дисциплин общеобразовательного цикла. По родной литературе предусмотрен зачет без оценки. Учебным планом предусмотрено выполнение учащимися индивидуальных проектов. Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

В профессиональном цикле выбор формы аттестации обоснован количеством практических работ и значимостью осваиваемых компетенций для становления профессиональной компетентности выпускника. Таким образом экзамены проводятся по всем профессиональным модулям.

#### **4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Освоение образовательной программы среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией, которая является обязательной. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план. Государственная итоговая аттестация (2 недели – 72 часа) проводится в форме демонстрационного экзамена. Условием допуска к экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов образовательной программы. Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию по образовательным программам среднего профессионального образования, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)).



### 5. Комплексные формы промежуточной аттестации:

Семестр	Код	Наименование	Форма промежуточной аттестации
3	ОПД. 03	Основы материаловедения	ДЗК
	ОПД. 04	Допуски и технические измерения	
3	ОПД. 05	Основы экономики	ДЗК
	ОПД. 07/ ОПД.07 АД	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности / Основы интеллектуального труда, финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	
4	МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Эм
	МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	
	МДК 01.03	Подготовительные и сварочные операции перед сваркой	
	МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	
4	УП 1	Учебная практика	ДЗК
	УП 2	Учебная практика	
	УП 3	Учебная практика	

Условные обозначения:

з - зачёт

ДЗ - дифференцированный зачёт

Э - экзамен

Кэ - комплексный экзамен

ДЗК - комплексный дифференцированный зачёт

Экв - экзамен квалификационный

Зк-зачет комплексный

## 6. Практика

№ п/п	ПМ, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Продолжительность практики	
					неделя	ак.ч.
1	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов	УП		3 и 4	3	108
2	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов	ПП		4	5	180
3	Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом	УП		4	3	108
4	Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПП		4	5	180
5	Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе	УП		4	2	72
6	Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе	ПП		4	4	144
<b>ИТОГО:</b>					<b>22</b>	<b>792</b>