

03.05.2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Кабардино-Балкарский сельскохозяйственный колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

код

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Сварщик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

1 г. 10 м.

год начала подготовки по УП

2024

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023 г.

№

863

Виды деятельности
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

ОПД. 03	Материаловедение			34		34		16						34		
ОПД. 04	Допуски и технические измерения		3к1	34		34		16						34		
ПМ 00	Профессиональные модули			1098												
ПМ 01.	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений			Эм	192	2	176	36	140		8	6				
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций			4	42	1	34	18	16		4	3		34		
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений			4	42	1	34	18	16		4	3		34		
УП 1	Учебная практика "Подготовительно-сварочные работы и контроль сварных соединений"		4к1		36		36		36						36	
ПП 1	Производственная практика "Подготовительно-сварочные работы и контроль сварных соединений"		4к2		72		72		72						72	
ПМ 02.	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			Эм	302	4	284	36	248		8	6				
МДК 02.01	Основы технологии сварки			4	43	2	34	18	16		4	3		34		
МДК 02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов			4	43	2	34	18	16		4	3		34		
УП 2	Учебная практика "Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом"		4к1		108		108		108						108	
ПП 2	Производственная практика "Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом"		4к2		108		108		108						108	
ПМ 03.	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением			Эм	302	4	284	36	248		8	6				
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением			4	43	2	34	18	16		4	3		34		
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением			4	43	2	34	18	16		4	3		34		
УП 3	Учебная практика "Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением"		4к1		108		108		108						108	
ПП 3	Производственная практика "Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением"		4к2		108		108		108						108	
ПМ 04.	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе			Эм	302	4	284	36	248		8	6				
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе			4	43	2	34	18	16		4	3		34		
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе			4	43	2	34	18	16		4	3		34		
УП 4	Учебная практика "Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе"		4к1		108		108		108						108	
ПП 4	Производственная практика "Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе"		4к2		108		108		108						108	
	Промежуточная аттестация в т.ч. с.р., всего ак.ч.				144								72		72	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				36										36	
ВСЕГО:					2952								612	864	612	864

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии
15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"**

№	Наименование
	кабинеты:
1	социально-гуманитарного цикла;
2	инженерной графики;
3	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
	Лаборатории:
1	материаловедения;
2	электротехники и сварочного оборудования;
	Мастерские:
1	слесарная;
2	сварочная для сварки металлов;
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актный зал
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС:
1	Спортивный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Кабардино-Балкарский сельскохозяйственный колледж» разработан на основе:

Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом министерства просвещения Российской Федерации приказ от 15 ноября 2023 г. № 863 зарегистрированный Минюсте России 15 декабря 2023 г. N 76433

Закона РФ "Об образовании в Российской Федерации" № 273 от 29.12.2012г.

Приказ Министерства просвещения РФ от 12 августа 2022 г. № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413";

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 05.05.2022 № 311);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»).

организация учебного процесса и режим занятий:

Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, составляет 95 недель, из расчета: теоретическое обучение - 56 недель, промежуточная аттестация - 4 недели, учебная практика - 10 недель, производственная практика - 11 недель, итоговая аттестация - 1 неделя, каникулярное время - 13 недель. Продолжительность учебной недели - пятидневная; продолжительность занятий - 45 минут сгруппированные по парам.

формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок, в том числе шкала отметок :

В колледже применяется "пятибалльная" система оценок. Текущий контроль знаний проводится в форме тестирования, письменных контрольных работ, лабораторных и практических работ, проектных работ в соответствии "Положением о текущем контроле успеваемости "

организация консультаций: в колледже проводятся групповые консультации при подготовке к экзаменам и индивидуальные консультации при выполнении общеобразовательных проектов.

порядок проведения учебной и производственной практики: учебная практика организуется в учебных мастерских колледжа или, в соответствии с договорами на базовых предприятиях республики начиная с 4 семестра. Учебная практика осуществляется в учебных группах по 10-15 человек, что способствует индивидуализации и повышению качества обучения. Реализация ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) предполагает обязательную производственную практику на рабочих местах предприятий, организуемую после изучения МДК и прохождения учебной практики по каждому профессиональному модулю. Производственная практика реализуется на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий.

Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся, в том числе наличие или отсутствие сессий (экзаменов, сконцентрированных в рамках календарной недели)

Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации определяются ГБПОУ «КБСХК» самостоятельно в соответствии с учебными планами, графиком учебного процесса на основе требований ФГОС. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с графиком учебного процесса. Максимальное количество экзаменов в году не превышает 8. Количество зачетов не превышает 10. (за счет объединения в комплексные формы контроля).

порядок организации самостоятельной работы (в случае наличия) и оценка её результатов.

Для организации самостоятельной работы созданы условия в читальном зале библиотеки и кабинете информатики с выходом в сеть Интернет для выполнения презентаций и подготовки к практическим занятиям и лабораторным работам.

формы государственной итоговой аттестации, порядок ее подготовки и проведения в том числе в виде демонстрационного экзамена: государственная итоговая аттестация обучающихся в колледже осуществляется государственной экзаменационной комиссией в соответствии с Приказом Министерства просвещения Российской Федерации приказ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказа Минпросвещения РФ от 05.05.2022 № 311) и положением об ГИА. Государственная итоговая аттестация проводится после завершения полного курса обучения в форме демонстрационного экзамена. На ГИА отводится 36 часов.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл формируется с учетом Рекомендаций, определяющих профили получаемого профессионального образования, базовые и профильные общеобразовательные дисциплины, и их объемные параметры. Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) относится к технологическому профилю. В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения основной образовательной программы по профессии среднего профессионального образования Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 41 неделю из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в течение 39 недель (1404 часа), с учетом профиля получаемого профессионального образования, профильными дисциплинами являются Математика, Физика. Срок освоения общеобразовательной подготовки осуществляется в течение двух семестров.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме: зачета, дифференцированного зачета, экзамена.

4.2. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Объем часов при формировании вариативной части, по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки), составляет 216 часов. По запросу работодателя ОАО "Автозапчасть" часы, выделенные на вариативную часть отведены на расширение часов учебной практики по профессиональным модулям для подготовки студентов к предстоящей трудовой деятельности и закрепления практических навыков и умений.

4.3. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные (*выбрать и конкретизировать*) и указать за счет какой нагрузки они проводятся. Консультации для обучающихся проводятся по дисциплинам, по которым предусмотрен экзамен из расчета 4 часа на каждую дисциплину в период реализации образовательной программы. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

По общеобразовательному циклу экзамены проводятся по предметам: русский язык, математика, физика, химия. По всем остальным дисциплинам общеобразовательного цикла проводятся дифференцированные зачеты, поскольку они являются базовыми для изучения дисциплин общеобразовательного цикла. По родной литературе предусмотрен зачет без оценки.

Учебным планом предусмотрено выполнение учащимися индивидуальных проектов. Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект). Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

В профессиональном цикле выбор формы аттестации обоснован количеством практических работ и значимостью осваиваемых компетенций для становления профессиональной компетентности выпускника. Таким образом экзамены проводятся по всем профессиональным модулям.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Освоение образовательной программы среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией, которая является обязательной. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план.

Государственная итоговая аттестация (1 неделя – 36 часов) проводится в форме демонстрационного экзамена. Условием допуска к экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов образовательной программы. Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки).

5. Комплексные формы промежуточной аттестации:

Семестр	Код	Наименование	Форма промежуточной аттестации
3	ОПД. 03	Основы материаловедения	ДЗК
	ОПД. 04	Допуски и технические измерения	
4	МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	Эм
	МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	
4	МДК 02.01	Основы технологии сварки	Эм
	МДК 02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	
4	МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки)	Эм
	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	
4	МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе	Эм
	МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	
4	УП 1	Учебная практика	ДЗК
	УП 2	Учебная практика	
	УП 3	Учебная практика	
	УП 4	Учебная практика	
4	ПП 1	Производственная практика	ДЗК
	ПП 2	Производственная практика	
	ПП 3	Производственная практика	
	ПП 4	Производственная практика	

Условные обозначения:

з - зачёт

ДЗ - дифференцированный зачёт

Э - экзамен

Кэ - комплексный экзамен

ДЗК - комплексный дифференцированный зачёт

Экв - экзамен квалификационный

Зк-зачет комплексный

6. Практика

№ п/п	ПМ, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Продолжительность практики	
					неделя	ак.ч.
1	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов	УП		3 и 4	3	108
2	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов	ПП		4	5	180
3	Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом	УП		4	3	108
4	Ручная дуговая сварка (плавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПП		4	5	180
5	Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе	УП		4	2	72
6	Ручная дуговая сварка (плавка) неплавящимся электродом в защитном газе	ПП		4	4	144
ИТОГО:					22	792